



Brochure
services et
formations
2025

PARDUYNS

NOS SERVICES DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Avec ses 2 ateliers à Leuze-en-Hainaut et à Herstal. PARDUYNS vous apporte des solutions électromécaniques, un support technique personnalisé, et des solutions pour augmenter la durabilité de vos machines tournantes.

NOS SOLUTIONS ÉLECTROMÉCANIQUES

- Moteurs AC/DC - Alternateurs - Motoréducteurs - Pompes - Mélangeurs
- Agitateurs
- Entretien
- Réparation et reconditionnement
- Bobinage
- Imprégnation
- Equilibrage dynamique à basse vitesse
- Essais et rapports

SUPPORT TECHNIQUE PERSONNALISÉ

- Diagnostic
- Recherche et analyse des causes
- Solutions à court, moyen & long termes
- Interventions planifiées sur site
- Formations sur site ou en nos ateliers

15 ANS D'EXPÉRIENCE
CERTIFIÉ ISO 9001
JUSQU'À 800KW
PONT 6 TONNES

PARDUYNS EST VOTRE PARTENAIRE IDÉAL EN MATIÈRE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Technologie des roulements.
Technologie d'entraînement mécanique.
Moteurs, réducteurs et commandes électriques.
Pneumatique.
Hydraulique.
Mouvement de précision et contrôle.
Monitoring.
Lubrification.
Étanchéité.

PARDUYNS COUVRE L'ENSEMBLE DE LA WALLONIE

Grâce à ses deux ateliers mécaniques **PARDUYNS** couvre l'ensemble de la Wallonie.

Ces ateliers vous permettent :

- De reconditionner vos machines tournantes pour des puissances allant jusque 800kW et/ou 6 Tonnes.
- De réparer et reconditionner vos moteurs AC/DC
- De raccourcir les temps d'arrêts de vos productions en cas de panne.
- D'assurer le bon fonctionnement de vos machines tournantes.

QUELQUES COLLABORATIONS



Nous réalisons l'entretien, le reconditionnement et le rebobinage des moteurs électriques jusqu'à 800kW. Nous sommes également sur des projets d'amélioration des problématiques liées aux mouvements de l'ensemble du compresseur provoquant des vibrations néfastes.



Entretien et reconditionnement de divers éléments rotatifs composants le stock de réserve de leur parc éolien : Moteurs CC, boîtes de vitesse d'éolienne, ventilateurs ...



Entretien et reconditionnement d'alternateurs et d'accumulateurs. Fabrication et bobinage d'accumulateurs neufs.



Contrôle, entretien et reconditionnement de moteurs CC dédiés aux différents bancs de rouleaux de laminoir. Entretien et reconditionnement de vérins hydrauliques.



UN SERVICE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE SUR SITE OU EN ATELIER

PARDUYNS propose une large gamme de composants industriels mais notre expertise va bien au-delà de cela.

Nos spécialistes en maintenance industrielle interviennent sur votre site pour améliorer votre processus de production. Nous gérons aussi l'enlèvement de vos machines tournantes pour réparer ou rebobiner dans notre atelier.

Nous mettons aussi un point d'honneur à la transmission du savoir. Nos spécialistes et partenaires prennent le temps de former vos équipes afin de limiter les accidents, les arrêts de production imprévus ou simplement les casses de matériel.



PARDUYN

FORMEZ VOS ÉQUIPES DE MAINTENANCE AVEC PARDUYN & SES PARTENAIRES

La formation en industrie est essentielle pour rester compétitif et à jour avec les avancées technologiques et les tendances du marché. Elle permet aux professionnels de renforcer leurs compétences, de maîtriser de nouvelles

technologies et de rester informés des réglementations actuelles. En plus d'améliorer les performances au travail, la formation stimule la motivation et l'engagement des employés, créant un environnement de travail favorable.

Enfin, elle aide à prévenir les erreurs et les accidents en enseignant les bonnes pratiques de sécurité et la conformité aux normes.



PARDUYNS a obtenu l'agrément officiel d'Alimento, organisme de référence dans le secteur de la formation et du soutien aux entreprises alimentaires. Cet agrément atteste de notre engagement à respecter les standards de qualité et d'excellence exigés par Alimento dans le cadre de nos activités.

Grâce à cet agrément, **PARDUYNS** est désormais en mesure de proposer à ses partenaires et clients des services encore plus complets et sécurisés, avec la garantie de répondre aux exigences les plus élevées du secteur. Cet agrément représente une reconnaissance de notre expertise et un gage de confiance pour l'ensemble de nos collaborateurs, clients et partenaires.

-> Contactez votre spécialiste pour en savoir plus !

LEUZE -EN-HAINAUT

Adresse

14, Boulevard Paul Henri Spaak
7900 Leuze-en-Hainaut

Comptoir technique

+32(0)69.669.555

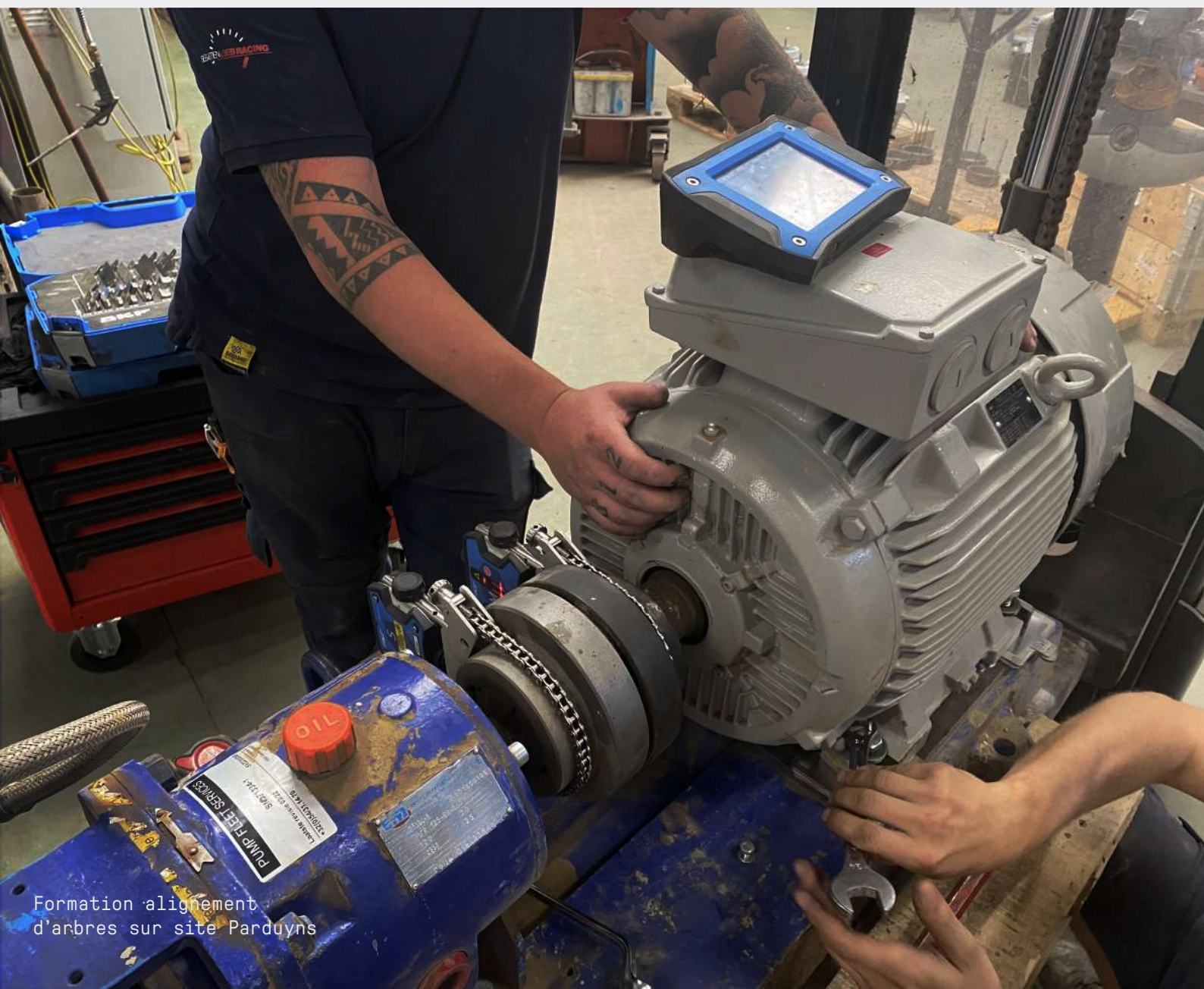
HERSTAL

Adresse

Zoning industriel des Hauts-Sarts
215, 1ère avenue
4040 Herstal

Comptoir technique

+32 (0)4.222.22.04



Formation alignement
d'arbres sur site Parduyns

MAINTENANCE INDUSTRIELLE ALIGNEMENT D'ARBRES MÉCANIQUES

FORMATION : ALIGNEMENT D'ARBRES MÉCANIQUES AU LASER

1

Utilisation du matériel de pointe pour l'alignement d'arbres.
La formation est donnée sur le TKSA41 (SKF), celui-ci permet une précision laser, un gain de temps lors de l'alignement.

2

Une formation théorique mais surtout pratique.
Analyse et exercices sur différents cas de mauvais alignements.

Nous avons pu vérifier, chez nos clients, que les défauts d'alignement d'arbres représentent jusqu'à 50 % de l'ensemble des coûts liés aux pannes dans les machines tournantes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- L'amélioration du rendement de vos machines
- L'optimisation de la durée de vie de l'ensemble des composants des machines
- La diminution du niveau de bruit grâce à la diminution des vibrations
- La diminution de la consommation d'énergie
- La baisse des températures au niveau des paliers, des accouplements et de la lubrification
- La réduction de l'usure des machines
- L'optimisation du stockage des pièces détachées
- La prévention des problèmes de débit dans les turbines

Formulaire à imprimer et envoyer par e-mail : sgf@parduyns.be

DATES DE FORMATION

- ☐ Mardi 4 février 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut
- ☐ Jeudi 20 mars 2025 de 8h30 à 16h00, région Liège/Arlon
- ☐ Jeudi 15 avril 2025 de 8h30 à 16h00, région Charleroi/Namur
- ☐ Jeudi 18 septembre 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut
- ☐ Jeudi 23 octobre 2025 de 8h30 à 16h00, région Charleroi/Namur



Sébastien Dylbaitys
Responsable atelier
Leuze-en-Hainaut

+32(0)477.771.677
sdy@parduyns.be

Entreprise : Nom : Fonction :
Adresse :
Code postal : Ville : Téléphone :
Votre référence :

Souhaite inscrire la (les) personne(s) suivante(s) à la formation Alignements d'Arbres :

Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :

Nombre de personnesx 480€ HTVA* =€ HTVA

Date et signature :

*Repas et boissons offerts

OUTIL D'ALIGNEMENT D'ARBRES TKSA 41

LE SYSTÈME D'ALIGNEMENT D'ARBRE LASER OFFRANT DES CAPACITÉS DE MESURE ET DE RAPPORT AMÉLIORÉES

Le TKSA 41 est une solution laser performante permettant d'aligner les arbres avec précision. Cet instrument réalise des mesures précises, même dans les conditions les plus difficiles, grâce à deux unités de mesure sans fil avec des détecteurs de grande taille dotés de puissants lasers.

L'affichage ergonomique et la navigation intuitive sur l'écran tactile vous permettent de réaliser rapidement et facilement vos opérations d'alignement en pratiquant la « mesure mains libres », technique innovante améliorant les performances d'alignement. Conçu pour améliorer les pratiques d'alignement, l'outil SKF TKSA 41 est l'une des solutions d'alignement d'arbres les plus rentables de l'industrie.

- La communication sans fil permet une utilisation maniable pour aligner en toute sécurité des applications, parfois difficiles d'accès.
- La mesure mains libres permet de démarrer les mesures d'alignement dans n'importe quel angle tout en finalisant avec balayage angulaire final de seulement 90°.
- Des mesures mains libres sont accessibles par la fonction de mesure automatique détectant la position des têtes lorsque ces dernières sont en position correcte.
- Des rapports automatiques sont générés après chaque alignement. Les rapports peuvent être individualisés avec des notes et des photos prises par l'appareil photo intégré pour donner une vue d'ensemble. Tous les rapports peuvent être exportés au format PDF.
- La visualisation en direct contribue à des mesures intuitives et facilite les alignements horizontaux et verticaux.
- La base de données machines donne une vue d'ensemble de toutes les installations et de tous les rapports d'alignement.
- L'utilisation de flashcodes QR permet de simplifier encore plus l'identification des machines et d'optimiser le processus d'alignement.
- Le TKSA 41 est livré dans une mallette de transport SKF robuste



LOCTITE : FIABILITÉ DE VOS ÉQUIPEMENTS ET RÉDUCTION DES COÛTS

ENQUÊTE AU NIVEAU DE L'USINE CONSACRÉE À LA MAINTENANCE

La première étape de notre collaboration est la réalisation d'une Plant Survey.

- 1** Il s'agit d'une visite de différentes zones de votre usine, dont l'objectif est d'étudier vos opérations de maintenance.
- 2** Identification des processus actuels, des besoins, des difficultés, des outils utilisés, etc.
- 3** À l'issue de cette enquête, nous pouvons adapter les solutions que nous vous proposons à vos besoins et aux opérations.

OBJECTIFS DE L'ATELIER «FIABILITÉ DE LA MAINTENANCE»

- 1 Gagner du temps**
 - Réduire les tâches routinières de maintenance.
 - Accélérer les réparations courantes.
 - Éviter les réparations redondantes.
- 2 Réduire les coûts énergétiques**
 - Réduire les fuites d'air comprimé qui entraînent une augmentation des coûts énergétiques.
 - Éviter le desserrage des fixations, source de dépenses et de pertes.
- 3 Réduire la consommation des fluides**
 - Réduire les fuites d'huile et les fuites qui font perdre de l'argent.
 - Réduire les coûts liés au nettoyage et à la mise au rebut
- 4 Améliorer la sécurité**
 - Audit des produits dangereux pour l'utilisateur et l'environnement.
 - Améliorer la sécurité en réduisant les risques pour le personnel

PROGRAMME DE LA FORMATION STANDARD

FREINAGE DE FILETAGE	ÉTANCHÉITÉ FILETÉE	ÉTANCHÉITÉ PLANE	FIXATION	COLLAGE
Obtention et maintien de la tension de serrage	Types de filetage et de raccords	Fondamentaux de la conception des joints	Types, catégories et usages des raccords cylindriques	Avantages des adhésifs et effets sur la fiabilité de votre usine
Avantages et inconvénients des assemblages mécaniques	Causes des fuites	Causes des défaillances des joints	Problèmes d'assemblage et solutions	Familles d'adhésifs
Freins filets chimiques <ul style="list-style-type: none">– Comment fonctionnent-ils– Comment sélectionner le bon produit	Produits d'étanchéité filetés chimiques <ul style="list-style-type: none">– Comment fonctionnent-ils– Comment sélectionner le bon produit	Sélection des produits <ul style="list-style-type: none">– Plans des joints rigides ou flexibles– Conditions en utilisation	Produits de fixation <ul style="list-style-type: none">– Comment fonctionnent-ils– Comment sélectionner le bon produit	Principales applications et utilisation de votre usine
Démonstrations et mises en pratique	Démonstrations et mises en pratique	Démonstrations et mises en pratique	Démonstrations et mises en pratique	Démonstrations et mises en pratique

Formation pour 5 à 15 personnes & sur un seul site de formation

Entreprise : Nom : Fonction :
Adresse :
Code postal : Ville : Téléphone :
Votre référence :
Souhaite inscrire personne(s) à la formation Loctite

Prix de groupe 980€ HTVA
Repas et boissons offerts

Date et signature :

FORMATION SUR SITE OPTIMISER LA TRANSMISSION PAR COURROIES

COMMENT OPTIMISER VOS TRANSMISSIONS PAR COURROIES

Notre équipe ainsi que l'équipe de notre partenaire Optibelt propose une formation, destinée à votre équipe de maintenance, chez vous !

OBJECTIFS

- Comprendre les problèmes liés à l'utilisation des courroies
- Eviter l'usure anticipée
- Se familiariser aux méthodes de calcul, de tension et d'alignements

VOS AVANTAGES

- Eviter les arrêts de production
- Connaissance des courroies
- Formation sur site
- Applications pratiques et questions personnalisées

PROGRAMME

- Quelles sont les (mauvaises) habitudes dans la mise en place des tensions de courroies ?
- Quelle est l'utilité de bien tendre ? aligner ? etc...
- Pratique individuelle sur training modele
- Notions de durée de vie de courroies
- Comparaison des différents types de courroies trapézoïdales chez Optibelt.
- Principales causes de détérioration des courroies et remèdes
- Exemples de notes de calcul : comment retrouver les éléments utiles ?
- Exemples concrets dans l'usine.



Stéphane Grasso
Conseiller en industrie
Région Centre

+32(0)473.737.878
sgr@parduyns.be

Formation pour 8 personnes maximum & sur un seul site de formation

Entreprise : Nom : Fonction :
Adresse :
Code postal : Ville : Téléphone :
Votre référence :

Souhaite inscrire personne(s) à la formation Optibelt

Prix de groupe 980€ HTVA
Repas et boissons offerts

Date et signature :

FORMATION DE BASE AVARIES DES ROULEMENTS

FORMATION : POUR LES TECHNICIENS EN CHARGE DES PLANS D'AMÉLIORATION DANS LE CADRE DE L'ENTRETIEN PRÉVENTIF.

1

Identifiez les causes éventuelles d'avaries des roulements.

2

Comprenez le processus de détérioration et les dommages en analysant un roulement endommagé.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Lors de cette formation, vous apprendrez en détail la classification ISO et les règles de codification relatives aux avaries des roulements. Vous aborderez en détail la manière de reconnaître et de prévenir les avaries des roulements. Vous aurez bien entendu l'occasion de découvrir de nombreux exemples sous la forme d'exercices pratiques.

- Technologie du roulement
- Tolérances
- Lubrification générale
- Traces de fonctionnement dans un roulement
- Classification ISO des avaries de roulements, et terminologie
- Exemples pratiques

Formulaire à imprimer et envoyer par e-mail : sgr@parduyns.be

DATES DE FORMATION

- ☐ Mercredi 2 avril 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut
- ☐ Jeudi 11 septembre 2025 de 8h30 à 16h00, région Charleroi/Namur
- ☐ Mercredi 29 octobre 2025 de 8h30 à 16h00, région Liège/Arlon

Entreprise : Nom : Fonction :

Adresse :

Code postal : Ville : Téléphone :

Votre référence :

Souhaitez inscrire la (les) personne(s) suivante(s) à la formation WE 204 F

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nombre de personnesx 575€ HTVA* =€ HTVA

Date et signature :

*Repas et boissons offerts

FORMATION CERTIFIÉE SKF MONTAGE ET DÉMONTAGE DE ROULEMENTS

FORMATION : POUR LES TECHNICIENS CONFRONTÉS AU QUOTIDIEN À LA TECHNOLOGIE DES ROULEMENTS, AU GRAISSAGE, AU MONTAGE ET AU DÉMONTAGE

1

Utiliser correctement la technologie des roulements comme les codifications, les systèmes d'adaptation, les tolérances, les types de roulements, les outils de montage et de démontage

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Comprendre les problèmes liés à l'utilisation des roulements
- Reconnaître les différents types et désignations.
- Se familiariser aux méthodes et outillages de montage, démontage et lubrification.

VOS AVANTAGES

- Gain de temps en maintenance
- Réductions des frais de déplacements
- Connaissance roulements
- Montage en atelier
- Certificat fourni
- Applications pratiques et questions personnalisées

Formulaire à imprimer et envoyer par e-mail : sg@parduyns.be

DATES DE FORMATION

- ☐ Mercredi 3 septembre & jeudi 4 septembre 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut
- ☐ Mardi 16 septembre 2025 & mercredi 17 septembre de 8h30 à 16h00, région Charleroi/Namur
- ☐ Mardi 21 octobre 2025 & mercredi 22 octobre de 8h30 à 16h00, région Liège/Arlon

Entreprise : Nom : Fonction :

Adresse :

Code postal : Ville : Téléphone :

Votre référence :

Souhaite inscrire la (les) personne(s) suivante(s) à la formation WE 200 F

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nombre de personnesx 885€ HTVA* =€ HTVA

Date et signature :

*Repas et boissons offerts

TRAVAIL DU MÉTAL : LES BASES DU SOUDAGE POUR LES ÉQUIPES DE MAINTENANCE

FORMATION : SOUDAGE À L'ARC ET UTILISATION D'UNE SEMI-AUTOMATIQUE

1

Choisir ses électrodes
Comment lire un étui d'électrodes
Comment stocker ses électrodes
Les positions de soudages
Normes de sécurité

2

Comment souder à l'ARC
Soudage à plat
Soudage en angle
Soudage à la semi

FORMATION
ARC-MIG

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différents type de consommables et pourquoi les choisir
- Donner les bases du soudage à vos techniciens
- Pouvoir intervenir sur des petites réparation directement dans votre industrie sans devoir faire appel à un soudeur externe
- Travailler en toute sécurité dans vos atelier
- Comprendre les réglages de bases d'une machine de soudage



Frédéric MELCHIOR
Délégué démonstrateur

Formulaire à imprimer et envoyer par e-mail : sg@parduyns.be

DATES DE FORMATION

- ☐ Vendredi 17 janvier 2025 de 8h30 à 16h00, région Liège/Arlon
- ☐ Mardi 28 janvier 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut
- ☐ Jeudi 20 février 2025 de 8h30 à 16h00, région Charleroi/Namur
- ☐ Mardi 16 septembre 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut

+32(0)478.320.636
fme@parduyns.be

Formation pour maximum 6 personnes

Entreprise : Nom : Fonction :
Adresse :
Code postal : Ville : Téléphone :
Votre référence :

Souhaite inscrire la (les) personne(s) suivante(s) à la formation FORMATION ARC

Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :
Nom :	Prénom :	Fonction :

Nombre de personnesx 480€ HTVA* =€ HTVA

Date et signature :

*Repas et boissons offerts

TRAVAIL DU MÉTAL : LES BASES DU SOUDAGE POUR LES ÉQUIPES DE MAINTENANCE

FORMATION : SOUDAGE AU TIG ET UTILISATION D'UN POSTE DE SOUDAGE

1

Choisir le métal d'apport
Les positions de soudages
Normes de sécurité

2

Comment souder au TIG
Soudage à plat
Soudage en angle

FORMATION

TIG

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différents type de métal d'apport et pourquoi les choisir
- Donner les bases du soudage à vos techniciens
- Pouvoir intervenir sur des petites réparation directement dans votre industrie sans devoir faire appel à un soudeur externe
- Travailler en toute sécurité dans vos atelier
- Comprendre les réglages de bases d'une machine de soudage



Préparation de l'atelier de soudage

Formulaire à imprimer et envoyer par e-mail : sg@parduyns.be

DATES DE FORMATION

- ☐ Mardi 8 avril 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut
- ☐ Jeudi 24 avril 2025 de 8h30 à 16h00, région Charleroi/Namur
- ☐ Jeudi 9 octobre 2025 de 8h30 à 16h00 à Leuze-en-Hainaut

Formation pour maximum 6 personnes

Entreprise : Nom : Fonction :

Adresse :

Code postal : Ville : Téléphone :

Votre référence :

Souhaite inscrire la (les) personne(s) suivante(s) à la formation FORMATION TIG

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

Nom : Prénom : Fonction :

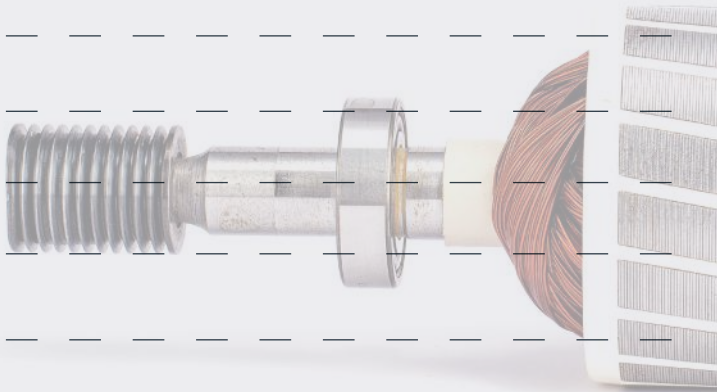
Nom : Prénom : Fonction :

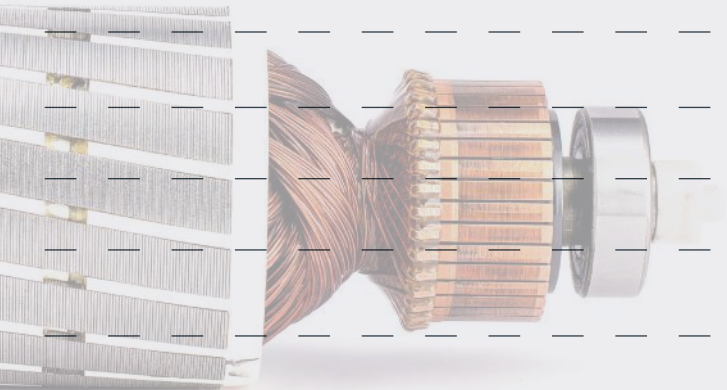
Nom : Prénom : Fonction :

Nombre de personnesx 480€ HTVA* =€ HTVA

Date et signature :

*Repas et boissons offerts





RÉGION PICARDE ET CENTRE

Adresse

14, Bd Paul-Henri Spaak
7900 Leuze-en-Hainaut

Comptoir technique

+32(0)69.669.555



Bruno OPSOMER
Conseiller en industrie
Région Wallonie Picarde

+32(0)475.551.375
bop@parduyns.be



Stéphane GRASSO
Conseiller en industrie
Région Centre

+32(0)473.737.878
sgr@parduyns.be

RÉGION LIÈGE LUXEMBOURG

Adresse

ZI des Hauts-Sarts
215, 1ère avenue
4040 Herstal

Comptoir technique

+32 (0)42.222.204



Enrico STIPULANTI
Conseiller en industrie
Région Liège - Luxembourg

+32(0)478.786.699
est@parduyns.be



Mathieu CHABOT
Conseiller en industrie
Région Liège - Luxembourg

+32.(0)0471.12.12.09
mch@parduyns.be

Contactez nos spécialistes



Frédéric AGBOTON
Conseiller en maintenance
industrielle

+32(0)475.949.003
fag@parduyns.be



Tomas BARRAGAN
Conseiller en travail
du métal

+32(0)475.940.787
tba@parduyns.be



Frédéric MELCHIOR
Conseiller en matériel et
équipement

+32(0)478.320.636
fme@parduyns.be